

Flowseal EPW Matt

EP360 - Flowseal EPW Matt

20-03-2025 / V 1

Beskrivelse

Flowseal EPW Matt (Coloured) er en 2-komponent vannbåren pigmentert epoksymaling med høy dekkevne og matt finish.

Teknisk datablad

- Vannbårent, brukervennlig produkt med lavt VOC-innhold.
- Høy dekkevne
- God kompatibilitet med underlag med høy fuktighet

Bruksområde

En effektiv, klar fargeforsegling for nye og gamle betonggulv som krever en støvfri, rengjøringsvennlig overflate med forbedret kjemikaliebestandighet og økt slitestyrke.

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende forpakninger:

Enhet 10,1 kg (8 liter) - Del A: 3,1 kg, Del B: 7 kg.

Del A = Flowseal EPW (Pigm.) Matt A

Del B = Flowseal EPW (Colour) B

Tilgjengelig farge

Produktet er tilgjengelig i følgende basisfarger:

Signal White 050, Silk Grey 217, Goosewing Grey 222, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740.

Andre farger er tilgjengelige på forespørsel.

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares tørt, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

Flowseal EPW Matt

Teknisk informasjon

Utseende		A: Off-white væske B: Pigmentert væske
Blandingsforhold	A / B	1 / 2,3 i vekt 1 / 1,8 i volum
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,28 kg/dm ³
Tørrestoffinnhold		~60 %
Brukstid i +20°C		~40 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 8 timer Lett gangtrafikk: etter 12 timer Full belastning: etter 24 timer Full herding: etter 5-7 dager
Overmalbar ved +20°C		16 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Slitestyrke	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Vedheft til underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 70 %
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 %

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene optimaliseres flyten for best mulig påføringseffekt, og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte og flammende overflater.

Materialet bør påføres i godt ventilerte områder - luftsirkulasjon bidrar til å fordampe vann og sikrer effektiv herding.

Nypåført overflate må ikke tildekkes eller vaskes de første 24 timene etter påføring.

Forberedelse av underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementslam, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen; eventuelle skader og porer skal være ferdig utfylt og jevnet.

Underlaget skal ha en overflatetrekkefasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm².

Detaljerte krav til underlaget og andre monteringsbetingelser finner du i våre systemdatablad/leggeanvisning.

Teknisk datablad

Flowseal EPW Matt

Blanding

Tilsett hele del A til del B og bland grundig med langsgående drill og trådvisp i ett minutt. Pass på at det ikke suges inn luft.

Tilsett rent vann som beskrevet nedenfor, og bland i ytterligere 1-2 minutter til blandingen er homogen.

Til grunning / som første strøk på grunnet overflate - 20 vekt-% vann av en enhet (A+B, ~2 kg vann per 10,1 kg batch).

For bruk som andre/sluttstrøk - 10 vekt-% vann av en enhet (A+B, ~1 kg vann per 10,1 kg batch).

Påføring

Hell det blandede materialet i bølger på underlaget og fordel det med en nal, etterfulgt av utjevning med en rulle med middels luv. Hvis det skal påføres flere strøk, må du sørge for at det første strøket er tilstrekkelig tørt før du påfører det neste.

Dekningsgrad

~0,1-0,2 kg/m² per strøk (avhengig av underlagets porøsitet/overflateprofil)

Rengjøring av verktøy

Ikke-herdet materiale kan fjernes med varmt såpevann, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder der applikasjonen utføres.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS